



CÂMARA MUNICIPAL DE MONTE NEGRO / RO
QUADRO DEMONSTRATIVO DA DESPESA COM PESSOAL

Fevereiro/2021

ORGÃO	EMPENHADO / CONTABILIZADO		P A G O	
	NO MÊS	ATÉ O MÊS	NO MÊS	ATÉ O MÊS
0101 Câmara Municipal	89.496,90	179.740,15	87.416,87	165.081,63
	89.496,90	179.740,15	87.416,87	165.081,63

Monte Negro
segunda-feira, 10 de maio de 2021

JOEL RODRIGUES MATEUS
PRESIDENTE
783.321.762-04

MARLEIDE APARECIDA DE OLIVEIRA
DIRETORA FINANCEIRA
713.320.812-15

RIVANA DE MORAES LIMA
CONTADORA
847.202.473-34